

ASSUNZIONE DELLA CARICA - ANNO 2021

Io sottoscritto VERONICA NENCU nato a _____ il _____
residente a _____ in _____ ai sensi e per gli effetti di cui al
D.Lgs. n. 33/2013, alla legge 5 luglio 1982, n° 441 (e successive modificazioni e integrazioni), nonché delle
disposizioni dell'art. 30 del regolamento comunale, in qualità di (specificare la carica)
CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARO

- di essere esonerato dalla presentazione della denuncia dei redditi.
 di non essere esonerato dalla presentazione della denuncia dei redditi.



ALLEGATI

alla presente dichiarazione allego:

1. il curriculum.
2. la copia della mia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche.
3. dichiarazione relativa alla mia situazione patrimoniale, concernente i diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti in pubblici registri, le azioni di società, le partecipazioni in società quotate e non quotate; l'esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società, i compensi di qualsiasi natura associati all'assunzione della carica, gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici; i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e i connessi compensi a qualsiasi titolo corrisposti, gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti, alla data odierna. (allegato A/1).
4. dichiarazione delle spese sostenute per la propaganda elettorale integrata delle informazioni di cui al terzo comma dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n° 659, e successive modificazioni e integrazioni (solo per gli amministratori eletti a componenti del Consiglio Comunale). (allegato B).
5. dichiarazione relativa alla mia situazione associativa e di non appartenenza a società segrete (art. 16 dello Statuto Comunale). (allegato C).
6. la presente dichiarazione/i comprende i beni e diritti relativi, in tutto o in parte, al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta - figli dei figli, fratelli, sorelle). (allegato A).

ovvero:

La presente dichiarazione non comprende i beni e diritti relativi al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta - figli dei figli, fratelli, sorelle) in quanto gli stessi non hanno dato il loro assenso.

[barrare l'opzione interessata].

Sul mio onore affermo che i dati contenuti nella presente dichiarazione e negli allegati ivi indicati corrispondono al vero.

data 8/11/2021

firma _____

DICHIARAZIONE SULLO STATO PATRIMONIALE - ANNO PRODUZIONE REDDITI **2021**DICHARANTE: NOME VERONICA COGNOME NENCISEZIONE I[^] - BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

NATURA DEL DIRITTO (1) DESCRIZIONE (2) COMUNE E PROVINCIA ANNOTAZIONI

COMPROPRIETA' IMMOBILE NEL COMUNE DI
PERGINE

- 1) specificare se si tratta di proprietà, comproprietà, usufrutto, superficie, ecc.
- 2) specificare se si tratta di terreno o fabbricato

SEZIONE II[^] - BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

TIPO (3) POTENZA (4) ANNO IMMATRICOLAZ. ANNOTAZIONI

~~AUTOVEICOLO CILINDRATA 1000~~
~~AUTOVEICOLO COMPLESSIVO CILINDRATA 1700~~

- 3) specificare se si tratta di autoveicolo, motoveicolo, imbarcazione, ecc.
- 4) cavalli fiscali, cilindrata o KW.

SEZIONE III[^] - PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

SOCIETA' (5) AZIONI O QUOTE POSSEDUTE ANNOTAZIONI

~~/~~

- 5) specificare tipo, denominazione e sede

SEZIONE IV[^] - FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'

SOCIETA' (6) NATURA INCARICO ANNOTAZIONI

~~/~~

- 6) specificare tipo, denominazione e sede.

SEZIONE V[^] - FUNZIONI E COMPENSI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA
E DELLE ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI

I COMPENSI DI QUALSIASI NATURA ASSOCIATI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA, GLI IMPORTI DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI; I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E I CONNESSI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI, GLI ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI

~~/~~

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

II. DICHIARANTE

DICHIARAZIONE DELLE SPESE SOSTENUTE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE

Integrazione al modello relativo all'assunzione della carica (solo per i componenti il Consiglio Comunale)

DICHIANANTE: VERONICA NENCI
 Dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione ho sostenuto le spese ed ho assunto le obbligazioni seguenti:

E 584,10 TIPOGRAFIA BIANCHI - E ISO GABRIELE TOROVI
PER DISTRIBUZIONE MATERIALI PROPAGANDISTICI
E 800,10 TIPOGRAFIA ARA 74 - E I 200,10 U1

E 286,93 SPESE VARIE, CONE DA DOCUMENTAZIONE
CHE PRESENTEREO AL COLLEGIU REGIONALE DI GARANZIA

 Dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione a consigliere mi sono avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal gruppo politico di appartenenza.

 Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

1
DATI RELATIVI ALLE DICHIARAZIONI DI CUI
AL TERZO COMMA DELL'ARTICOLO 4 DELLA LEGGE 18 NOVEMBRE 1981, N°
659 (e successive modifiche ed integrazioni)

 dichiaro che non ricorrono le circostanze per il deposito delle copie delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n° 659 (e successive modificazioni e integrazioni), relative agli eventuali contributi ricevuti;

 allego n° ___ copie delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n° 659 (e successive modificazioni e integrazioni), relative agli eventuali contributi ricevuti.

A. II. DICHIARANTE

Il sottoscritto VERONICA NENCIO
in riferimento a quanto previsto dall'art. 16 dello Statuto Comunale, dichiara di essere iscritto alle seguenti
associazioni e/o organizzazioni:

CSI CIRCIATO DI FROSINONE
PRO LOCO REGGELLO

Dichiara inoltre di non appartenere a società segrete.

data 8/11/2021

firma _

DICHIARAZIONE ALTRE CARICHE ED INCARICHI RICOPERTI – ANNO 2021
ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e), del d.lgs. n. 33/2013

Io sottoscritto/a VERAOLGA NENSI, nato/a a F REGGELLO residente a _____, in qualità di (specificare la carica) CONSIGLIERE COMUNALE del Comune di Reggello, ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lett. d) ed e), del decreto legislativo n. 33/2013

DICHIARO'

ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d), del d.lgs. n. 33/2013, di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e di percepire i seguenti compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

Cariche ricoperte	Ente pubblico o privato	Periodo (data di inizio e data cessazione)	Compenso annuo lordo

Ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. e), del d.lgs. n. 33/2013 di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica percependo i seguenti compensi spettanti:

Cariche ricoperte	Ente pubblico o privato	Periodo (data di inizio e data cessazione)	Compenso annuo lordo

Sul mio onore affermo che la dichiarazione di cui sopra corrisponde al vero.

Luogo, data Reggello 14/1/2021

Firma _____



MODELLO 730-3 Redditi 2020

prospetto di liquidazione relativo all'assistenza fiscale prestata

 730 rettificativo

 730 integrativo

 Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione

 Comunicazione dati rettificati CAF o professionista

 Sostituto, CAF o professionista non delegato

SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F. O PROFESSIONISTA ABILITATO	CODICE FISCALE	COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE	N. ISCRIZIONE ALBO DEI CAF
RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE			
DICHIARANTE	I	NENCI VERONICA	
CONIUGE DICHIARANTE			

RIEPILOGO DEI REDDITI		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
1	REDDITI DOMINICALI	,00	,00
2	REDDITI AGRARI	,00	,00
3	REDDITI DEI FABBRICATI	,00	,00
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	22.905,00	,00
5	ALTRI REDDITI	,00	,00
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA	,00	,00
7	Reddito abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	437,00	,00
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
11	REDDITO COMPLESSIVO	23.342,00	,00
12	Deduzione abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	437,00	,00
13	ONERI DEDUCIBILI	,00	,00
14	REDDITO IMPONIBILE	22.905,00	,00
15	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta	,00	,00
16	IMPOSTA LORDA	5.584,00	,00
CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
21	Detrazione per coniuge a carico	,00	,00
22	Detrazione per figli a carico	1.504,00	,00
23	Ulteriore detrazione per figli a carico	,00	,00
24	Detrazione per altri familiari a carico	,00	,00
25	Detrazione per redditi di lavoro dipendente	1.208,00	,00
26	Detrazione per redditi di pensione	,00	,00
27	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi	,00	,00
28	Detrazione oneri ed erogazioni liberali	1.292,00	,00
29	Detrazione spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio e per misure antisismiche	868,00	,00
30	Detrazione spese arredo immobili ristrutturati	532,00	,00
31	Detrazione spese per interventi di risparmio energetico	,00	,00
32	Detrazione spese arredo immobili giovani coppie	,00	,00
33	Detrazione IVA per acquisto abitazione classe energetica A o B	,00	,00
34	Ulteriore detrazione per redditi di lavoro dipendente e assimilati	,00	,00
37	Detrazioni inquilini con contratto di locazione	,00	,00
38	Altre detrazioni d'imposta	100,00	,00
39	Detrazione per comparto sicurezza e difesa	,00	,00
40	Detrazione per pace contributiva e colonnine di ricarica	,00	,00
41	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa	,00	,00
42	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione	,00	,00
43	Credito d'imposta reintegro anticipazioni fondi pensione	,00	,00
44	Credito d'imposta per mediazioni	,00	,00
45	Credito d'imposta per negoziazione e arbitrato	,00	,00
48	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA	5.504,00	,00