



ASSUNZIONE DELLA CARICA - ANNO 2021

Io sottoscritto LEZIA MIGNAI nato a _____ il _____
 residente a _____ in _____ ai sensi e per gli effetti di cui al
 D.Lgs. n. 33/2013, alla legge 5 luglio 1982, n° 441 (e successive modificazioni e integrazioni), nonché delle
 disposizioni dell'art. 30 del regolamento comunale, in qualità _____ di (specificare la carica)
CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARO

- di essere esonerato dalla presentazione della denuncia dei redditi.
 di non essere esonerato dalla presentazione della denuncia dei redditi.

ALLEGATI

alla presente dichiarazione allego:

1. il curriculum.
2. la copia della mia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche.
3. dichiarazione relativa alla mia situazione patrimoniale, concernente i diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti in pubblici registri, le azioni di società, le partecipazioni in società quotate e non quotate; l'esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società, i compensi di qualsiasi natura associati all'assunzione della carica, gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici; i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e i connessi compensi a qualsiasi titolo corrisposti, gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti, alla data odierna. (allegato A/1).
4. dichiarazione delle spese sostenute per la propaganda elettorale integrata delle informazioni di cui al terzo comma dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n° 659, e successive modificazioni e integrazioni (solo per gli amministratori eletti a componenti del Consiglio Comunale). (allegato B).
5. dichiarazione relativa alla mia situazione associativa e di non appartenenza a società segrete (art. 16 dello Statuto Comunale). (allegato C).
6. la presente dichiarazione/i comprende i beni e diritti relativi, in tutto o in parte, al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta - figli dei figli, fratelli, sorelle). (allegato A).

ovvero:

- La presente dichiarazione non comprende i beni e diritti relativi al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta - figli dei figli, fratelli, sorelle) in quanto gli stessi non hanno dato il loro assenso.

[barrare l'opzione interessata].

Sul mio onore affermo che i dati contenuti nella presente dichiarazione e negli allegati ivi indicati corrispondono al vero.

data 02/11/2021

firma _____

DICHIARAZIONE SULLO STATO PATRIMONIALE - ANNO PRODUZIONE REDDITI ___

DICHIARANTE: NOME GLORIA COGNOME MUGNAI

SEZIONE I^ - BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

NATURA DEL DIRITTO (1) DESCRIZIONE (2) COMUNE E PROVINCIA ANNOTAZIONI

~~_____~~
~~_____~~
~~_____~~
~~_____~~

1) specificare se si tratta di proprietà, comproprietà, usufrutto, superficie, ecc.

2) specificare se si tratta di terreno o fabbricato

SEZIONE II^ - BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

TIPO (3) POTENZA (4) ANNO IMMATRICOLAZ. ANNOTAZIONI

MACCHINA NISSAN MICRA - COMPROPRIETA' SOI.

~~_____~~
~~_____~~
~~_____~~

3) specificare se si tratta di autoveicolo, motoveicolo, imbarcazione, ecc.

4) cavalli fiscali, cilindrata o KW.

SEZIONE III^ - PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

SOCIETA' (5) AZIONI O QUOTE POSSEDUTE ANNOTAZIONI

~~_____~~
~~_____~~
~~_____~~

5) specificare tipo, denominazione e sede

SEZIONE IV^ - FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'

SOCIETA' (6) NATURA INCARICO ANNOTAZIONI

~~_____~~
~~_____~~
~~_____~~

6) specificare tipo, denominazione e sede.

**SEZIONE V^ - FUNZIONI E COMPENSI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA
E DELLE ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI**

I COMPENSI DI QUALSIASI NATURA ASSOCIATI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA, GLI IMPORTI DI VIAGGI D SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI; I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI. E I CONNESSI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI. GLI ALTRE EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI

~~_____~~
~~_____~~
~~_____~~

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

IL DICHIARANTE

DICHIARAZIONE DELLE SPESE SOSTENUTE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE

Integrazione al modello relativo all'assunzione della carica (solo per i componenti il Consiglio Comunale)

DICHIARANTE: GLORIA MIGNAI

Dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione ho sostenuto le spese ed ho assunto le obbligazioni seguenti:

Dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione a consigliere mi sono avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal gruppo politico di appartenenza.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

**DATI RELATIVI ALLE DICHIARAZIONI DI CUI
AL TERZO COMMA DELL'ARTICOLO 4 DELLA LEGGE 18 NOVEMBRE 1981, N°
659 (e successive modifiche ed integrazioni)**

- dichiaro che non ricorrono le circostanze per il deposito delle copie delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n° 659 (e successive modificazioni e integrazioni), relative agli eventuali contributi ricevuti;
- allego n° ___ copie delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n° 659 (e successive modificazioni e integrazioni), relative agli eventuali contributi ricevuti.

IL DICHIARANTE

Il sottoscritto GIORGIA MUGNAI
in riferimento a quanto previsto dall'art. 16 dello Statuto Comunale, dichiara di essere iscritto alle seguenti
associazioni e/o organizzazioni:

- PARTITO DEMOCRATICO REGGELLO
- GIOVANI DEMOCRATICI FEDERAZIONE DI FIRENZE
- ANI SEZ. ARONNE CAVICCHI FIGLINE E INCISA VALDARNO
- ARCI L. BONATI MATASSINO
- LIBERA COORDINAMENTO VALDARNO
- FANCLUB "VINCENZO ALBANESE"

Dichiara inoltre di non appartenere a società segrete.

data 02/11/2021

firma _____

DICHIARAZIONE ALTRE CARICHE ED INCARICHI RICOPERTI – ANNO _____
 ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e), del d.lgs. n. 33/2013

Io sottoscritto/a GIORGIA MUGNAI, nato/a a _____ il _____, residente a _____
 in via/piazza _____, in qualità di (specificare
 la carica) CONSIGLIERE COMUNALE del Comune di Reggello, ai sensi di
 quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lett. d) ed e), del decreto legislativo n. 33/2013

DICHIARO¹

ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d), del d.lgs. n. 33/2013, di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e di percepire i seguenti compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

| Cariche ricoperte | Ente pubblico o privato | Periodo (data di inizio e data cessazione) | Compenso annuo lordo |
|-------------------------|-------------------------|--|--------------------------|
| CONSIGLIERE COMUNALE | COMUNE DI REGGELLO | 26/06/2017 | 323,20€ AL 26/02/2021 |
| | | | |
| | | | |

Ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. e), del d.lgs. n. 33/2013 di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica percependo i seguenti compensi spettanti:

| Cariche ricoperte | Ente pubblico o privato | Periodo (data di inizio e data cessazione) | Compenso annuo lordo |
|-------------------|-------------------------|--|----------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione di cui sopra corrisponde al vero.

Luogo, data REGGELLO
05/11/2021

Firma _____

¹ Barrare i campi in caso non vi sia alcun dato da dichiarare