

ASSUNZIONE DELLA CARICA - ANNO 2021

Io sottoscritto AUREA ERMINI nato a 1 il 2  
residente a 10 in 1 ai sensi e per gli effetti di cui al  
D.Lgs. n. 33/2013, alla legge 5 luglio 1982, n° 441 (e successive modificazioni e integrazioni), nonché delle  
disposizioni dell'art. 30 del regolamento comunale, in qualità di (specificare la carica)  
CONSIGLIERE COMUNALE

**DICHIARO**

Comune di Reggello  
Protocollo Generale

**N. 0030076 del 10/11/2021**

Class: 02-03



\* 0 0 0 5 3 3 4 1 4 3 \*

- di essere esonerato dalla presentazione della denuncia dei redditi.  
 di non essere esonerato dalla presentazione della denuncia dei redditi.

**ALLEGATI**

alla presente dichiarazione allego:

1. il curriculum.
2. la copia della mia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche.
3. dichiarazione relativa alla mia situazione patrimoniale, concernente i diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti in pubblici registri, le azioni di società, le partecipazioni in società quotate e non quotate; l'esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società, i compensi di qualsiasi natura associati all'assunzione della carica, gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici; i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e i connessi compensi a qualsiasi titolo corrisposti, gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti, alla data odierna. (**allegato A/1**).
4. dichiarazione delle spese sostenute per la propaganda elettorale integrata delle informazioni di cui al terzo comma dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n° 659, e successive modificazioni e integrazioni (solo per gli amministratori eletti a componenti del Consiglio Comunale). (**allegato B**).
5. dichiarazione relativa alla mia situazione associativa e di non appartenenza a società segrete (art. 16 dello Statuto Comunale). (**allegato C**).
6.  la presente dichiarazione/i comprende i beni e diritti relativi, in tutto o in parte, al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta - figli dei figli, fratelli, sorelle). (**allegato A**).

ovvero:

La presente dichiarazione non comprende i beni e diritti relativi al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta - figli dei figli, fratelli, sorelle) in quanto gli stessi non hanno dato il loro assenso.

[barrare l'opzione interessata].

Sul mio onore affermo che i dati contenuti nella presente dichiarazione e negli allegati ivi indicati corrispondono al vero.

data 10/11/2021

firma \_\_\_\_\_

**DICHIARAZIONE SULLO STATO PATRIMONIALE - ANNO PRODUZIONE REDDITI** \_\_\_

DICHIARANTE: NOME ANDREA COGNOME ERMINI

**SEZIONE I^ - BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)**

NATURA DEL DIRITTO (1) DESCRIZIONE (2) COMUNE E PROVINCIA ANNOTAZIONI

~~\_\_\_\_\_~~  
~~\_\_\_\_\_~~  
~~\_\_\_\_\_~~  
~~\_\_\_\_\_~~

- 1) specificare se si tratta di proprietà, comproprietà, usufrutto, superficie, ecc.
- 2) specificare se si tratta di terreno o fabbricato

**SEZIONE II^ - BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI**

TIPO (3) POTENZA (4) ANNO IMMATRICOLAZ. ANNOTAZIONI

AUTO GRANDLAND X OPEL PROPRIETA' SO2  
CON FIRRA BRIGIDA  
~~\_\_\_\_\_~~  
~~\_\_\_\_\_~~

- 3) specificare se si tratta di autoveicolo, motoveicolo, imbarcazione, ecc.
- 4) cavalli fiscali, cilindrata o KW.

**SEZIONE III^ - PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'**

SOCIETA' (5) AZIONI O QUOTE POSSEDUTE ANNOTAZIONI

- WALMART : 2 AZIONI ORD.
- SIMENS : 2 AZIONI ORD.
- NEXI : 70 AZIONI ORD.
- IDEANOMICS : 653 AZIONI ORD.
- FERRARI : 2 AZIONI ORD.
- ENPHASE : 4 AZIONI ORD.
- DIGITAL TURBINE : 15 AZIONI ORD.
- CORSAIR GAMES : 40 AZIONI ORD.
- ASML HOLDING : 1 AZIONE ORD.
- BRITISH AMERICAN TOBACCO : 10 AZIONI ORD.

- 5) specificare tipo, denominazione e sede

**SEZIONE IV^ - FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'**

SOCIETA' (6) NATURA INCARICO ANNOTAZIONI

~~\_\_\_\_\_~~  
~~\_\_\_\_\_~~  
~~\_\_\_\_\_~~

- 6) specificare tipo, denominazione e sede.

**SEZIONE V^ - FUNZIONI E COMPENSI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA E DELLE ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI**

I COMPENSI DI QUALSIASI NATURA ASSOCIATI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA, GLI IMPORTI DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI; I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E I CONNESSI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI, GLI ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI

~~\_\_\_\_\_~~  
~~\_\_\_\_\_~~  
~~\_\_\_\_\_~~

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

IL DICHIARANTE

**DICHIARAZIONE DELLE SPESE SOSTENUTE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE**

Integrazione al modello relativo all'assunzione della carica (solo per i componenti il Consiglio Comunale)

DICHIARANTE: ANDREA ERMINI

Dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione ho sostenuto le spese ed ho assunto le obbligazioni seguenti:

VOTI ALLEGATI

Dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione a consigliere mi sono avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal gruppo politico di appartenenza.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

**DATI RELATIVI ALLE DICHIARAZIONI DI CUI  
AL TERZO COMMA DELL'ARTICOLO 4 DELLA LEGGE 18 NOVEMBRE 1981, N°  
659 (e successive modifiche ed integrazioni)**

dichiaro che non ricorrono le circostanze per il deposito delle copie delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n° 659 (e successive modificazioni e integrazioni), relative agli eventuali contributi ricevuti;

allego n° \_\_\_ copie delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n° 659 (e successive modificazioni e integrazioni), relative agli eventuali contributi ricevuti.

“ DICHIARANTE

Il sottoscritto ANDREA ERMINI  
in riferimento a quanto previsto dall'art. 16 dello Statuto Comunale, dichiara di essere iscritto alle seguenti  
associazioni e/o organizzazioni:

AZIONE CATTOLICA ITALIANA  
PRO LOCO DONNINI - PIEVE A PITIANA  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Dichiara inoltre di non appartenere a società segrete.

data 10/11/2021

firma \_\_\_\_\_

**DICHIARAZIONE ALTRE CARICHE ED INCARICHI RICOPERTI – ANNO \_\_\_\_\_**  
**ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e), del d.lgs. n. 33/2013**

Io sottoscritto/a SPUNNI ANDRÈO, nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_  
in via/piazza \_\_\_\_\_, in qualità di (specificare  
la carica) CONSIGLIERE COMUNALE del Comune di Reggello, ai sensi di  
quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lett. d) ed e), del decreto legislativo n. 33/2013

**DICHIARO<sup>1</sup>**

ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d), del d.lgs. n. 33/2013, di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e di percepire i seguenti compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

Cariche ricoperte	Ente pubblico o privato	Periodo (data di inizio e data cessazione)	Compenso annuo lordo

Ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. e), del d.lgs. n. 33/2013 di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica percependo i seguenti compensi spettanti:

Cariche ricoperte	Ente pubblico o privato	Periodo (data di inizio e data cessazione)	Compenso annuo lordo

Sul mio onore affermo che la dichiarazione di cui sopra corrisponde al vero.

Luogo, data REGGELLO  
20/11/2024

Firma \_\_

<sup>1</sup> Barrare i campi in caso non vi sia alcun dato da dichiarare