

ASSUNZIONE DELLA CARICA - ANNO 2021

Io sottoscritto _____ Banchetti Giacomo nato
residente a _____ a Reggello in _____ fil _____
ai sensi e per gli effetti di cui al
D.Lgs. n. 33/2013, alla legge 5 luglio 1982, n° 441 (e successive modificazioni e integrazioni), nonché delle
disposizioni dell'art. 30 del regolamento comunale, in qualità di (specificare la carica)

DICHIARO

- di essere esonerato dalla presentazione della denuncia dei redditi.
 di non essere esonerato dalla presentazione della denuncia dei redditi.

Comune di Reggello
Protocollo Generale
N. 0031855 del 24/11/2021
Class: 02-03



ALLEGATI

alla presente dichiarazione allego:

- ✓ il curriculum.
- ✓ la copia della mia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche.
3. dichiarazione relativa alla mia situazione patrimoniale, concernente i diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti in pubblici registri, le azioni di società, le partecipazioni in società quotate e non quotate; l'esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società, i compensi di qualsiasi natura associati all'assunzione della carica, gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici; i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e i connessi compensi a qualsiasi titolo corrisposti, gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti, alla data odierna. (**allegato A/1**).
4. dichiarazione delle spese sostenute per la propaganda elettorale integrata delle informazioni di cui al terzo comma dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n° 659, e successive modificazioni e integrazioni (solo per gli amministratori eletti a componenti del Consiglio Comunale). (**allegato B**).
5. dichiarazione relativa alla mia situazione associativa e di non appartenenza a società segrete (art. 16 dello Statuto Comunale). (**allegato C**).
6. la presente dichiarazione/i comprende i beni e diritti relativi, in tutto o in parte, al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta - figli dei figli, fratelli, sorelle). (**allegato A**).

ovvero:

- La presente dichiarazione non comprende i beni e diritti relativi al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta - figli dei figli, fratelli, sorelle) in quanto gli stessi non hanno dato il loro assenso.

[barrare l'opzione interessata].

Sul mio onore affermo che i dati contenuti nella presente dichiarazione e ~~negli~~ ~~allegati~~ ~~ivi~~ ~~indicati~~ corrispondono al vero.

data 4/11/2021

firma _____

DICHIARAZIONE SULLO STATO PATRIMONIALE - ANNO PRODUZIONE REDDITI ___

DICHIARANTE: NOME GIACOMO COGNOME BRANCHETTI

SEZIONE I^ - BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

NATURA DEL DIRITTO (1) DESCRIZIONE (2) COMUNE E PROVINCIA ANNOTAZIONI

CONTRAPPRIMITA' AL 50% IMMOBILE FRONDA CASA IN RABEGLIO

CONTRAPPRIMITA' AL 50% DONAZIONE IMMOBILE
MARSSINO FIDUCIARIO V.NO (FI)

1) specificare se si tratta di proprietà, comproprietà, usufrutto, superficie, ecc.

2) specificare se si tratta di terreno o fabbricato

SEZIONE II^ - BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

TIPO (3) POTENZA (4) ANNO IMMATRICOLAZ. ANNOTAZIONI

AUTO 2016 KIA CARBUS AUTOVEICOLO

3) specificare se si tratta di autoveicolo, motoveicolo, imbarcazione, ecc.

4) cavalli fiscali, cilindrata o KW.

SEZIONE III^ - PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

SOCIETA' (5) AZIONI O QUOTE POSSEDUTE ANNOTAZIONI

5) specificare tipo, denominazione e sede

SEZIONE IV^ - FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'

SOCIETA' (6) NATURA INCARICO ANNOTAZIONI

6) specificare tipo, denominazione e sede.

SEZIONE V^- FUNZIONI E COMPENSI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA E DELLE ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI

I COMPENSI DI QUALSIASI NATURA ASSOCIATI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA, GLI IMPORTI DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI; I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E I CONNESSI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI, GLI ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

DICHIARAZIONE DELLE SPESE SOSTENUTE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE

Integrazione al modello relativo all'assunzione della carica (solo per i componenti il Consiglio Comunale)

DICHIARANTE: PANICHI GIACOMO

Dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione ho sostenuto le spese ed ho assunto le obbligazioni seguenti:

NESSUNA SPESA

Dichiaro che per la propaganda elettorale per la mia elezione a consigliere mi sono avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal gruppo politico di appartenenza.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

**DATI RELATIVI ALLE DICHIARAZIONI DI CUI
AL TERZO COMMA DELL'ARTICOLO 4 DELLA LEGGE 18 NOVEMBRE 1981, N°
659 (e successive modifiche ed integrazioni)**

dichiaro che non ricorrono le circostanze per il deposito delle copie delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n° 659 (e successive modificazioni e integrazioni), relative agli eventuali contributi ricevuti;

allego n° ___ copie delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n° 659 (e successive modificazioni e integrazioni), relative agli eventuali contributi ricevuti.

IL DICHIARANTE

Il sottoscritto BANCHETTI GIUSEPPE
in riferimento a quanto previsto dall'art. 16 dello Statuto Comunale, dichiara di essere iscritto alle seguenti associazioni e/o organizzazioni:

- PARTITO DEMOCRATICO
- AZIONE CATTOLICA ITALIANA
- _____
- _____
- _____
- _____
- _____

Dichiaro inoltre di non appartenere a società segrete.

data 19/06/2010 11/01/2011 firma _____

DICHIARAZIONE ALTRE CARICHE ED INCARICHI RICOPERTI – ANNO 2021
ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e), del d.lgs. n. 33/2013

Io sottoscritto Banchetti Giacomo, nato a _____ il _____, residente a F
Matassino _____, in qualità di Consigliere Comunale
_____ del Comune di Reggello, ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lett. d) ed e), del decreto
legislativo n. 33/2013

DICHIARO¹

ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d), del d.lgs. n. 33/2013, di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o privati
e di percepire i seguenti compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

Cariche ricoperte	Ente pubblico o privato	Periodo (data di inizio e data cessazione)	Compenso annuo lordo
Assessore	Comune di Reggello	Giugno 2017 / Settembre 2021	16.265

Ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. e), del d.lgs. n. 33/2013 di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della
finanza pubblica percependo i seguenti compensi spettanti:

Cariche ricoperte	Ente pubblico o privato	Periodo (data di inizio e data cessazione)	Compenso annuo lordo

Sul mio onore affermo che la dichiarazione di cui sopra corrisponde al vero.

Luogo, data _____ Reggello ~~11~~ 11/2021 _____

Firma _____

¹ Barrare i campi in caso non vi sia alcun dato da dichiarare

MODELLO 730-3 Redditi 2020

prospetto di liquidazione relativo all'assistenza fiscale prestata

 730 rettificativo 730 integrativo Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione Comunicazione dai rettificati CAF o professionista Sostituto CAF o professionista non delegato

CODICE FISCALE

COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE

N. ISCRIZIONE ALBO DEI CAF

SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F.
O PROFESSIONISTA ABILITATO

00

RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE

DICHIARANTE

CONIUGE DICHIARANTE

BANCHETTI

GIACOMO

DEPLECCO DEI REDDITI		DICHIARANTE	CONIUGE
1	REDDITI DOMINICALI	00	00
2	REDDITI AGRARI	00	00
3	REDDITI DEI FABBRICATI	00	00
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI		16.265,00
5	ALTRI REDDITI	00	00
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA	00	1.001,00
7	Reddito abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	00	784,00
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA		DICHIARANTE	CONIUGE
11	REDDITO COMPLESSIVO	00	17.045,00
12	Deduzione abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	00	784,00
13	ONERI DEDUCIBILI	00	00
14	REDDITO IMPONIBILE	00	16.265,00
15	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta	00	00
16	IMPOSTA LORDA	00	3.792,00
CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		DICHIARANTE	CONIUGE
21	Detrazione per coniuge a carico	00	00
22	Detrazione per figli a carico	00	1.226,00
23	Ulteriore detrazione per figli a carico	00	00
24	Detrazione per altri familiari a carico	00	00
25	Detrazione per redditi di lavoro dipendente	00	00
26	Detrazione per redditi di pensione	00	00
27	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi	00	820,00
28	Detrazione oneri ed erogazioni liberali	00	53,00
29	Detrazione spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio e per misure antisismiche	00	21,00
30	Detrazione spese arredo immobili ristrutturati	00	00
31	Detrazione spese per interventi di risparmio energetico	00	00
32	Detrazione spese arredo immobili giovani coppie	00	00
33	Detrazione IVA per acquisto abitazione classe energetica A o B	00	00
34	Ulteriore detrazione per redditi di lavoro dipendente e assimilati	00	00
37	Detrazioni inquilini con contratto di locazione	00	00
38	Altre detrazioni d'imposta	00	00
39	Detrazione per comparto sicurezza e difesa	00	00
40	Detrazione per pace contributiva e colonnine di ricarica	00	00
41	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa	00	00
42	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione	00	00
43	Credito d'imposta reintegro anticipazioni fondi pensione	00	00
44	Credito d'imposta per mediazioni	00	00
45	Credito d'imposta per negoziazione e arbitrato	00	00
48	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA	00	2.117,00